

**INSTITUTUL NAȚIONAL DE CERCETARE DEZVOLTARE
PENTRU TEHNOLOGII CRIOGENICE ȘI IZOTOPICE - ICSI RM. VÂLCEA**



Anexa 5



ANUNȚ

În data de 24.03.2026 ora: 09⁰⁰, în cadrul INC-DTCI-ICSI Rm. Vâlcea se organizează examen/concurs pentru ocuparea postului de:

- Frezor universal COR: 722408

Condiții de participare:

- Calificare în domeniu;
- Minim doi ani vechime într-un post similar

Criterii:

1. Nivelul studiilor conform cerințelor postului;
2. Experiența profesională în domeniul de activitate al postului, dovedită (dacă postul vacant impune);
3. Aptitudini de execuție și comunicare;
4. Capacitate deplină de exercițiu;
5. Vârsta limită reglementată de prevederile legale;
6. Stare de sănătate corespunzătoare postului pentru care candidează, atestată pe baza adeverinței medicale eliberată de medicul de familie sau de unitățile medicale abilitate;
7. Încadrare în muncă a persoanelor puse sub interdicție judecătorească este interzisă.

Dosarul de înscriere la concurs/examen va conține:

1. Cerere pentru înscriere la concurs (formularul se pune la dispoziție de către compartimentul resurse umane)
2. Curriculum vitae (formularul se pune la dispoziție de către compartimentul resurse umane)
3. Copie certificat de căsătorie titular (după caz)
4. Copie act de identitate
5. Copie acte de studii (ultima școală absolvită)
6. Copie acte de calificare (exclusiv pentru postul oferit)
7. Adeverință medicală eliberată de medicul de familie
8. Certificat de cazier judiciar (data eliberării să nu depășească 6 luni anterior datei angajării)
9. Dispoziție de repartizare în muncă (emisă de Agențiile de ocupare a forței de muncă - după caz)
10. Copii ale altor adeverințe de vechime în muncă și/sau de șomaj (după caz)
11. Recomandări de la locurile anterioare de muncă (la solicitarea ICSI)
12. Copie carnet de muncă cu înscrierile efectuate la zi la fostul angajator și extras revisal.

Tematica de concurs:

1. Tehnologii de prelucrare:
 - Alegerea tehnologiei de prelucrare;
 - Precizia de prelucrare;
 - Adaosuri de prelucrare și regimuri de aschiere
2. Tipuri de scule și dispozitive folosite [în operațiile de frezare, inclusiv instrumente și aparate de măsură și control folosite la lucrările de reparații mecanice.
3. Lucrările de întreținere și reparații ce se execută la echipamentele existente.
4. Tipuri de mașini de frezat, clasificare, construcție, lanțuri cinematice, mentenanță.

5. Norme specifice de protectia muncii pentru lucrarile de intretinere si reparatii la echipamentele existente.
6. Norme generale de prevenirea si stingerea incendiilor.
7. Echipamente de lucru si protectie folosite la executarea lucrarilor de frezare/prelucrare prin aschiere.
 - Parametrii geometrici si constructivi;
 - Ascutirea si detalonarea sculelor;
 - Tipuri de scule, materiale pentru scule.
8. Utilizarea echipamentului individual de protectie si conditiile pe trebuie sa [ndeplineasca.
9. Principalele masuri in caz de incendiu.

Bibliografie

1. Cartea frezorului – G. Georgescu, St. Vasiliu
2. Tehnologii de prelucrare – A. Vlase;
3. Indrumator pentru Atelierele Mecanice-Georgescu G;
4. Legea nr. 319/2006 - Legea securitatii si sanatatii in munca.
5. Norme generale de protectia muncii.
6. Legea nr. 307/2006 privind apararea impotriva incendiilor.

*Dosarele de inscriere se depun la comp. secretariat pâna la data de 20.03.2026
Relatii suplimentare se pot obtine la compartimentul resurse umane*

PREȘEDINTE COMISIE DE ÎNCADRARE ȘI PROMOVARE

Dr. Ing. Roxana Elena Tonete

